

ПОЛИЭТИЛЕН

ME0420

АДГЕЗИВ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

ОПИСАНИЕ

ME0420 представляет собой полиэтилен, содержащий привитые функциональные группы малеинового ангидрида, предназначенный для переработки на обычных экструдерах для ПЭНП с плоской и кольцевой головками, который имеет высокую адгезию к ПЭВП, эпоксидному праймеру и наружному слою покрытия HE3450.

Система **ME0420 / Борстар HE 3450** удовлетворяет требованиям NFA 49710, DIN 30670S, CAN/CSA-Z245.21 – M98 и prEN 10825 при его использовании в комбинации с совместимым порошкообразным эпоксидом и при соблюдении необходимого технологического режима.

Применение

ME0420 специально разработан для связывания эпоксидного антикоррозийного слоя и наружного полиэтиленового слоя в 3 – х слойном покрытии.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Значение*	Единица измер.	Метод испытаний
Плотность	934	кг/м ³	ISO 1183/ISO 1872-2B
Показатель текучести расплава (190°C/2.16 кг)	1.0	г/10 мин	ISO 1133
Прочность при разрыве (50 мм / мин)	18	МПа	ISO 527-2
Удлинение при разрыве (50 мм / мин)	>700	%	ISO 527-2
Твердость по Шору	47	-	ISO 868
Температура размягчения по Вика А50 (10N)	94	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC)	124	°C	ISO 3146
Температура хрупкости	<-80	°C	ASTM D 746
Прочность к отслоению (3 слоя) 23 °C	>200	Н/см	DIN 30 670
Прочность к отслоению (3 слоя) 70 °C	>30	Н/см	DIN 30 670

* Данные не должны использоваться в работе над спецификациями

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Конкретные условия покрытия зависят от типа используемого оборудования. Приводимые ниже условия можно считать отправными при запуске экструдера.

Адгезив

Цилиндр	200-230 °C
Головка	230-240 °C
Формующая головка	230-240 °C
Температура расплава	210-230 °C
Температура стальной трубы	180-210 °C

Перед началом процесса экструзии и также в конце рекомендуется всегда использовать ПЭНП или подходящий чистящий компаунд.

Определенные рекомендации по переработке могут быть даны только, когда известно конкретное применение материала и тип используемого оборудования. Пожалуйста, свяжитесь с офисом Бореалис для выяснения этих подробностей.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

ME 0420 должен храниться в сухом месте при температурах ниже +50 °С, защищенном от УФ излучения.

Неправильное хранение может вызвать разложение, которое приводит к появлению характерного запаха и изменению цвета и может отрицательно повлиять на физические свойства продукта.

Срок хранения при соблюдении предписанных условий – не менее 3 – х лет с даты производства.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ME0420 не классифицируется как опасный продукт.

Пыль и мелкие фракции продукта представляют собой потенциальный риск пылевого взрыва. Все оборудование должно быть заземлено. Вдыхание пыли может раздражать дыхательные пути и его следует избегать. Во время переработки продукта могут выделяться небольшие количества дыма, поэтому нужно обеспечить хорошую вентиляцию.

ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА

Продукт используется для вторичной переработки с использованием современных методов измельчения и очистки. Отходы продукции следует сохранять чистыми, для облегчения прямой переработки.

Сертификат безопасности предоставляется по запросу. Свяжитесь с представителем Бореалис для получения детальной информации по безопасности, утилизации и переработке продукта.

СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Следующие сопроводительные документы доступны по запросу и представляют собой различные аспекты по использованию, безопасности, утилизации и переработке продукта.

Утилизация полиолефинов,
Информация по выбросам при переработке и пожаре,
Сертификат безопасности,
Экологический сертификат

Перевод правильный _____